

Gebrauchsanleitung

G-Dimple Dies SET 6

Artikelnummer: CMW0003



1. Einführung:

Das Dimple Dies Set 6 oder auch Falzwerkzeug genannt wurde von uns entwickelt und in Deutschland hergestellt. Das Werkzeug ermöglicht die Herstellung von Versteifungen im Blech, welche eine höhere Stabilität des Blechs erzeugt.

Das Falzwerkzeug kann sowohl mit einer Lochstanze als auch mit einer M10 Schraube verwendet werden.

Um eine einfachere Handhabung zu ermöglichen, empfehlen wir Ihnen vorab mit einer Lochstanze den gewünschten Lochdurchmesser in das Blech zu stanzen. Anschließend setzen Sie den gewünschten Dornendurchmesser in das Blech und führen die Dorne und Hülse mit Hilfe der Lochstanze/M10 Schraube zusammen, um die Blechversteifung zu erzeugen.

Sollten Sie keine Lochstanze zur Verfügung haben, können Sie das Loch auch mit anderen Werkzeugen (z.B. Stufenbohrer) bohren bzw. stanzen. Das Falzwerkzeug ist nicht dafür ausgelegt das Blech ohne Bohrungsloch zu versteifen.

Das Set besteht aus 6 Dornen und 6 Hülsen und ist für die Bohrungen

- Ø 22mm
- Ø 27,5mm
- Ø 34 mm
- Ø 43 mm
- Ø 49 mm
- Ø 60 mm

ausgelegt.

Die Dorne und Hülsen wurden aus dem Material: 16MnCr5 gefertigt und anschließend gelb verzinkt.

2. Werkzeugmaße:

Die Dornen und Hülsen für die Bohrungsdurchmesser 22 mm – 34 mm besitzen einen Außendurchmesser von 57 mm.

Die Dornen und Hülsen für die Bohrungsdurchmesser 43 mm – 60 mm besitzen einen Außendurchmesser von 77 mm.

Die Höhe der Dorne und der Hülse beträgt zusammen 35,10 mm.



3. Versuchsaufbau

Der Versuch wurde mit einer hydraulischen Lochstanze 10t durchgeführt.



Maße der Lochstanze:



4. Herstellung der Bohrungs­löcher mit einer Lochstanze

Für die Bohrungen 22 mm - 34 mm muss ein Durchgangsloch von 11 mm gebohrt werden.



Für die Bohrungen 43 mm – 60 mm wird ein Durchgangsloch von 20 mm benötigt.

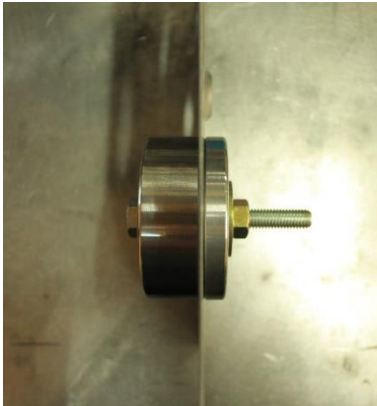


5. Herstellung der Blechversteifung

a. Versuchsaufbau mit Lochstanze



b. Versuchsaufbau mittels M10 Schraube



6. Versuchsergebnisse der Blechversteifung

Stahlblech 1 mm



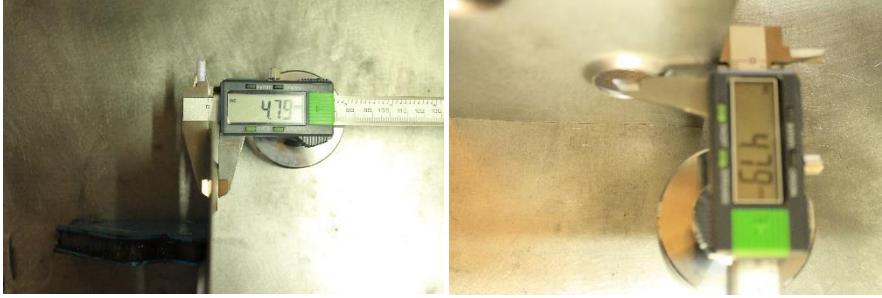
Stahlblech 2 mm



Aluminium 2 mm



Tiefe bzw. Höhe der Blechversteifung



7. Gebrauchshinweis

Nach Verwendung des Falzwerkzeuges mit einem Lappen säuberlich reinigen. Das Falzwerkzeug wurde gelb verzinkt um es vor Korrosion zu schützen. In trockenen Räumen lagern.

8. Garantie / Gewährleistung

Einbau von Ersatzteilen nur durch qualifiziertes Fachpersonal. Rennsportteile sind hochwertige Spezialteile für Motorsportereinsätze und nicht für den öffentlichen Straßenverkehr zulässig. Durch die erhöhte Beanspruchung im Motorsport ist jegliche Garantie bzw. Gewährleistung ausgeschlossen.

9. Impressum

Herausgeber
Goldmann Engineering-Motorsport
Rotenäckerstraße 9
72459 Albstadt
www.goldmann-engineering.de

Version: 01/2021 geändert am 06/2021

Abbildungen, Beschreibungen und Schemazeichnungen dienen ausschließlich zur Darstellung des Textes. Wir übernehmen keine Haftung für Vollständigkeit und Übereinstimmung des Inhalts mit dem jeweils gültigen Sportgesetz.

Änderungen zum Stand der Technik vorbehalten.
© Copyright by Goldmann Engineering-Motorsport

